



**Miami-Dade County Public Schools**

*giving our students the world*

**Principal**

Maria T. Rodriguez

**Assistant Principals**

Judith A. Mager

Dr. Karmencha Santana-Vega

**Superintendent of Schools**

Rudolph F. Crew, Ed.D.

March 14, 2008

Dear Parents:

As part of your child's education, we believe it is very important to increase awareness and exploration. To that end, student in grades two through six will be required to do an individual **Career Analysis Portfolio** (on the back of this letter) and create a report based on the following criteria:

1. Job Description (The role and requirements of the job).
2. Working Conditions/Environment (days, hours, physical demands, where on works, etc.)
3. Educational requirements (degrees, internships, apprenticeships).
4. Analysis Summary (Is this a career you would like to pursue? Give specific reasons).
5. Impact on Community (How does this job impact/benefit our community? How could you help the community by doing this job?)
6. Bibliography (List the resources you used).

Students can include pictures/magazine cut-outs.

**This project is due to your child's teacher on Monday, April 21, 2008.**

\*\*\*\*\*

Estimados Padres:

Como parte de la educación de su hijo/a nosotros creemos es muy importante despertar el interés de distintas carreras o profesiones. Por lo tanto los estudiantes de segundo a sexto grado tendrán que hacer un **Portafolio del Analisis de una Carrera**.

Los estudiantes harán un estudio de una de las carreras o profesiones designadas para el nivel de cada grado (en la parte de atrás de esta carta) y hacer un reporte basado en el siguiente criterio.

1. Descripción del trabajo (desempeño y requerimientos del trabajo).
2. Condiciones de trabajo/medio ambiente (días, horas, demanda física, donde se trabaja, etc.)
3. Educación requerida (grados, diplomas, cursos).
4. Sumario del Análisis (¿es ésta una profesión que quisieras tener? Da razones específicas).
5. Impacto en la comunidad (¿Como este trabajo impacta o beneficia nuestra comunidad?  
¿Como ayudarías tú a la comunidad haciendo ese trabajo?)
6. Bibliografía (Enumere los recursos que usó).

Los estudiantes pueden incluir fotos/recortes de revista.

**Este proyecto deberá entregarse el lunes, 21 de abril del 2008.**

**BISCAYNE ELEMENTARY COMMUNITY SCHOOL**  
800 – 77<sup>TH</sup> Street • Miami Beach, Florida 33141  
305-868-7727 • Fax 305-864-5543 • [biscayne@dadeschools.net](mailto:biscayne@dadeschools.net)